



FICHE COMPLÈTE
sur materiaux.archi

REVÊTEMENTS DE SOL

Caillebotis électroforgés



Caillebotis électroforgés

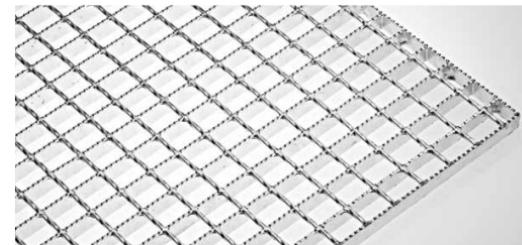
Traditionnellement, les caillebotis électroforgés MEISER sont utilisés dans de nombreux domaines industriels. La soudure continue de chaque point d'intersection, des barreaux porteurs et des barres insérantes garantit une structure extrêmement solide et robuste. La longueur des barres insérantes est alors possible jusqu'à 1 250 mm. Le caillebotis électroforgé est particulièrement adapté là où les modifications de structure sont fréquentes. Les ateliers de découpe apprécient aussi le caillebotis électroforgé dont la stabilité est très bien adaptée à la transformation des pièces.

Moilles standards						
Barreau porteur	Barre insérante	-	-	-	-	-
15,08	-	-	-	38,1	50,8	76,2
17,16	-	-	-	38,1	50,8	76,2
20,77	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2
23,69	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2
25,00	-	-	-	-	76,2	101,6
30,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2
33,00	-	-	31,75	-	-	-
34,30	19,25	24,0	-	38,1	50,8	76,2
41,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2
45,23	-	-	-	38,1	50,8	76,2
51,45	-	-	-	38,1	50,8	76,2
60,30	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2
68,60	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2

*Disponible avec des restrictions

Profils des barreaux porteurs standards

Barreau porteur	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
-	20/3	20/4	20/5	20/5
25/2	25/3	25/4	25/5	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5	45/5
-	50/3	50/4	50/5	50/5
-	60/3	60/4	60/5	60/5
-	70/3	70/4	70/5	70/5
-	80/3	80/4	80/5	80/5



Description

Traditionnellement, les caillebotis électroforgés MEISER sont utilisés dans de nombreux domaines industriels. La soudure continue de chaque point d'intersection, des barreaux porteurs et des barres insérantes garantit une structure extrêmement solide et robuste. Généralement, la barre insérante du caillebotis électroforgé est formée de fils métalliques en carrés torsadés qui sont soudés aux barreaux porteurs non entaillés. L'opération est effectuée à haute pression par soudage électrique par résistance. La fabrication est réalisée sur des lignes de production conçues par nos soins. Pour certains types de mailles, nous avons aussi la possibilité de fabriquer des panneaux sans chute. La longueur des barres insérantes est alors possible jusqu'à 1 250 mm, alors qu'habituellement, elle est limitée à 1 000 mm. Lors de l'établissement du plan de calepinage effectué par nos propres techniciens, il est ainsi possible d'économiser jusqu'à 20 % des agrafes de fixation sur les plateformes industrielles ou des passerelles, avec pour effet positif une économie substantielle sur le temps de montage. Les caillebotis électroforgés MEISER sont principalement utilisés dans l'industrie des hydrocarbures, dans les mines et dans les centrales électriques. Le caillebotis électroforgé est particulièrement adapté là où les modifications de structure sont fréquentes. Les ateliers de découpe apprécient aussi le caillebotis électroforgé dont la stabilité est très bien adaptée à la transformation des pièces. D'ordinaire, les caillebotis électroforgés MEISER sont encadrés par des profils en plat et peuvent être fabriqués en V2A et V4A avec des barres insérantes rondes ou nervurées. Sur demande, il est aussi possible de réaliser les caillebotis galvanisés avec une barre insérante de 7 mm torsadée ou de 8 mm nervurée.

Caractéristiques techniques

Epaisseur	série1: "2 et 3 mm" et série2: "4 et 5mm" (épaisseur des "Bp")mm
Longueur	2000 sens porteur (plus, suivant étude particulière)mm
Largeur	1250 sens entretoises (1000mm conseillée)mm
Profondeur	Mailles multiples de 15.08 ou 17.15 ou 20.77mm entre Bp et multiple de 24.0 ou 38.1 ou 50.8 dans l'autre sensmm
Hauteur	20 à 70 (hauteur "Bp")mm
Diamètre	La surface des panneaux doit être inférieure à 2m2, pour être dans le cadre de la norme RAL-GZ-638!m
Poids	Poids maximal pour un panneau, entre 100 et 150kg/kg
Masse surfacique	masse surfacique variable suivant "Maille" et section de "Bp"kg/m ²
Perméabilité	Le % de vide, est variable suivant les mailles, mais compris entre 70% et 90%
Conditionnement	Panneaux cerclés sur bastaings en bois et repérés suivant le plan de calepinage
Type de perforations	crantage des barres porteuses uniquement, types : "SR4" dit "demi-lune"; "SR1" dit "dents de scie"
Finition	Pour l'acier, galvanisation à chaud, suivant ISO 1461
Aspect	Possibilité de peinture pour usage décoratif
N° DTU	norme Ral GZ 638
Référence(s)	Electroforgé "Meiser" / Matière / traitement / Maille / "Bp" / entretoise
Matériaux	Aciers ST37 et ST52 / Inox

Autres caractéristiques

Type de bâtiment	Industrie
Matière du produit	Acier
Couleur du produit	Gris

Documentations

Disponibles en téléchargement sur materiaux.archi

[meiser-caillebotis.pdf](#)

[page10 - Electroforgé.pdf](#)

Mise en oeuvre

Disponibles en téléchargement sur materiaux.archi

Aucun fichier